

# Ficha Técnica del Producto

Mayo 2016



SÓLO PARA USO PROFESIONAL

## H5681V

### Aparejo Speed Surfacer P565-5801, P565-5805 & P565-5807

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P565-5801	Aparejo Speed – Blanco Spectral Grey 01
P565-5805	Aparejo Speed – Gris Spectral Grey 05
P565-5807	Aparejo Speed – Gris Oscuro Spectral Grey 07
P210-8815	Catalizador HS 2K – Rápido
P852-1678	Diluyente Acelerante para Aparejo Speed
P852-1690	Diluyente Acelerante (Para aplicaciones a altas temperaturas)
P850-1694	Diluyente Lento para IR

#### Descripción de Producto

El Aparejo Speed Surfacer combina la rapidez de proceso y la simplicidad de la aplicación con excelentes propiedades de lijado.

El Aparejo Speed Surfacer es un producto extraordinariamente rápido y fácil de aplicar y está dotado de propiedades de lijado excepcionales. Debido a su sistema de proceso de aplicación de operación única, prácticamente sin tiempos de evaporación, y con un secado al aire de menos de 1 hora, permite mejorar la eficiencia de los talleres sin comprometer la calidad del acabado.

El Aparejo Speed Surfacer posee una gama de tres tonos de color gris facilitando la aplicación del posterior color de acabado, resultando en el incremento de la productividad y rentabilidad gracias a la reducción del consumo de acabado.

## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN

Los aparejos P565-580X sólo deben ser aplicados sobre:

Acero desnudo lijado y desengrasado. Utilizar una imprimación de ataque 2K o imprimación epoxi de *Nexa Autocolor* para incrementar la durabilidad. Sobre aluminio se **debe** utilizar una imprimación de ataque 2K o imprimación epoxi

Plástico reforzado con fibra de vidrio o fibra de vidrio, masillas poliéster y pinturas antiguas en buen estado.

Una buena preparación es fundamental para obtener el mejor resultado de estos productos. Se recomiendan las lijas con los siguientes granos para la preparación del sustrato: -

Lijado a seco o húmedo	P280 - P320 (GRP P400)
Lijado con máquina	P180 - P240

**NOTA:** No se recomienda para pequeños daños sobre acabados acrílicos termoplásticos, acabados de esmalte antiguos o sustratos sensibles. Sobre estos sustratos se recomienda la aplicación sobre la totalidad del panel.





Proceso	
	<p><b>Secado al Aire a 20°C:</b></p> <p>1 hora</p>
	<p><b>Secado a Horno a temperatura de metal de 60°C:</b> 20 – 25 minutos dependiendo del espesor de la capa.</p>
	<p><b>Onda Alta:</b> 12 minutos  <b>Para el proceso de secado por IR utilizar P850-1694.</b>                      Dejar evaporar los aparejos P565-580X durante 5 minutos antes de secar con IR. El tiempo de secado dependerá de la lámpara de IR utilizada.                      Espesor máximo de 120 micras utilizando el proceso de secado por horno/IR.</p>
	<p><b>Finalizar con los siguientes granos de lija: -</b></p> <p>P360 o más fino: colores lisos brillo directo                      P400 o más fino: Bases Bicapa</p>
	<p><b>Finalizar con los siguientes granos de lija: -</b></p> <p>P600 o más fino: Mono capa para colores lisos (Brillo Directo)                      P800 o más fino: Bases Bicapa</p>
<p><b>ACABADO</b></p>	<p>Los aparejos P565-580X pueden ser repintados directamente con los sistemas de acabado 2K de <i>Nexa Autocolor</i>.</p> <p>Si los aparejos P565-580X se dejan, después de lijados, más de 2 días, se debe lijar nuevamente antes de aplicar nuevo fondo o acabado</p>

## Proceso

### SPECTRAL GREYS

Para cada variante de aparejo Spectral Grey específico, aplicar los siguientes ratios:

	Número de Producto	Mezcla % (por peso)	Mezcla por Objetivo de Peso		
			100g	250g	500g
SG1	P565-5801	100	100g	250g	500g
SG3	P565-5801	58	58g	145g	290g
	P565-5805	42	42g	105g	210g
SG5	P565-5805	100	100g	250g	500g
SG6	P565-5805	48	48g	145g	240g
	P565-5807	52	52g	105g	260g
SG7	P565-5807	100	100g	250g	500g

### ELECCION DEL CATALIZADOR Y DILUYENTE

La combinación exacta del catalizador y del diluyente dependerá del movimiento del aire, tamaño de la reparación, temperatura y condiciones de aplicación. De cualquier manera, aquí se puede encontrar una guía general: -

**Catalizador:**

P210-8815  
P210-8815

**Diluyente:**

P852-1678  
P852-1690

**Intervalos de temperatura:**

Por debajo 25°C  
Por encima 30°C



## Proceso

### Activación por Peso para uso con catalizadores HS (P210-8815) Ratio 7 : 1 : 2

Los pesos son acumulativos. No tarar la balanza entre adiciones

Volumen Pintura RFU	P565-5801 Gramos	P210-8815 Gramos	P852-1678/90 P850-1694 Gramos
1.0L	1019	1125	1297
Volumen Pintura RFU	P565-5805 Gramos	P210-8815 Gramos	P852-1678/90 P850-1694 Gramos
1.0L	921	1027	1198
Volumen Pintura RFU	P565-5807 Gramos	P210-8815 Gramos	P852-1678/90 P850-1694 Gramos
1.0L	929	1035	1207

### Aditivo Flexible Activación por Peso para uso con catalizadores HS (P210-8815)

Los pesos son acumulativos. No tarar la balanza entre adiciones

Volumen Pintura RFU	P565-5801	P100-2020	P210-8815	P852-1678/90 P850-1694 Gramos
1.0L	820	950	1059	1239
Volumen Pintura RFU	P565-5805	P100-2020	P210-8815	P852-1678/90 P850-1694 Gramos
1.0L	741	871	980	1159
Volumen Pintura RFU	P565-5807	P100-2020	P210-8815	P852-1678/90 P850-1694 Gramos
1.0L	748	877	986	1166

#### INFORMACIÓN SOBRE VOC

El valor límite en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en su forma lista para usar es de 540 g de VOC por litro. El contenido de VOC de este producto en su forma lista para usar es de 540 g/l. En función del modo de uso elegido, el contenido real de VOC del producto puede ser inferior al especificado en la norma Europea.

Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse con fines distintos de los especificados. La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestros conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario hacer todo lo que sea necesario con el fin de garantizar la idoneidad del producto para el fin pretendido.

Para información sobre higiene y seguridad, consulte la ficha correspondiente, también disponible en: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

Para más información, póngase en contacto con:

**Nexa Autocolor**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia - Manresa Km.19,2  
08191 Rubi (Barcelona)  
España  
Tel : +34 93 565 03 25

Nexa Autocolor<sup>®</sup>, ZK<sup>®</sup>, Aquabase<sup>®</sup>, Aquadry<sup>®</sup> e Ecofast<sup>®</sup>  
son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. todos los derechos reservados.  
El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries PPG Industries Ohio, Inc.